

Jointes antivibratoires en caoutchouc



Costruzione Ricambi Macchine
Industriali propose à ses clients des joints antivibratoires en caoutchouc. Ces flexibles permettent à différents types de tuyaux de transporter des fluides sous pression à certaines températures en compensant les vibrations et les déplacements axiaux/angulars de manière totalement flexible.

Le corps souple du compensateur est constitué de caoutchouc vulcanisé (différents élastomères synthétiques), renforcé par des couches de fibres textiles et des fils d'acier qui confèrent à l'appareil d'excellentes propriétés élastiques, mécaniques, chimiques et acoustiques. Les joints antivibratoires en caoutchouc ne nécessitent pas l'utilisation de joints d'étanchéité pour leur montage.

Avantages dérivant de l'utilisation de joints antivibratoires en caoutchouc :

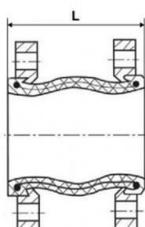
- Ils réduisent les contraintes dues aux chocs thermiques avec des mouvements axiaux, latéraux et angulaires.
- Ils absorbent les vibrations et les dilatations/contractions des tuyaux.

- Ils atténuent le bruit provenant du pompage des fluides dans les tuyaux ;ils ont une grande capacité d'amortissement acoustique.
 - Ils ont un encombrement axial minimal et un poids limité.
 - Ils nécessitent de faibles forces de déformation.
- Ils possèdent une résistance élevée à la fatigue et à la corrosion.
- Ils ne nécessitent pas de joints pour leur installation.

Caractéristiques techniques des joints antivibratoires

- Corps en EPDM, NBR, Hypalon, Viton
- Treillis de renfort en Nylon
- Raccords en fonte galvanisée/AISI304
- Températures admissibles : -10, +100°C à 10 bar, -10, + 80°C à 16 bars

Jointes antivibratoires EPDM avec bride PN10/16

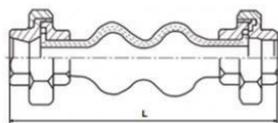


Brides galvanisées – sur demande également en AISI 304/316 et avec perçage différent - Pression maximale indiquée dans le tableau admissible jusqu'à 80 °C – pour des valeurs de vide supérieures à 660 mm Hg, l'installation de la bague d'étanchéité interne est nécessaire.

DN	Pouce	Compression axiale (mm)	Extension axiale (mm)	Mouvement latéral (mm)	Flexion à angle (°)	Longueur l (mm)	Pression maximale admissible à 80° C (bar)	Dépression maximale admissible à 80 °C (mm Hg)
25	1"	13	9,5	± 13	15	152	16	660
32	1 ¼"	13	9,5	± 13	15	152	16	660
40	1 ½"	13	9,5	± 13	15	152	16	660
50	2"	13	9,5	± 13	15	152	16	660
65	2 ½"	13	9,5	± 13	15	152	16	660
80	3"	13	9,5	± 13	15	152	16	660
100	4"	19	13	± 13	15	152	16	660
125	5"	19	13	± 13	15	152	16	660
150	6"	19	13	± 13	15	152	16	660
200	8"	19	13	± 13	15	152	16	660
250	10"	25	16	± 19	15	203	16	660
300	12"	25	16	± 19	15	203	16	660
350	14"	25	16	± 19	15	203	10	660
400	16"	25	16	± 19	15	203	9	660
450	18"	25	16	± 19	15	203	9	660
500	20"	25	16	± 19	15	203	9	660
550	22"	25	16	± 19	15	254	9	660
600	24"	25	16	± 19	15	254	9	660
700	28"	25	16	± 19	15	254	9	660
800	32"	25	16	± 19	15	254	9	660

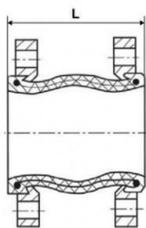
Joints antivibratoires en EPDM avec embouts filetés

Embouts galvanisés - pression maximale indiquée
dans le tableau admissible valable jusqu'à 80°C



DN	Pouces	Compression axiale (mm)	Extension axiale (mm)	Mouvement latéral (mm)	Flexion à angle (°)	Longueur l (mm)	Pression maximale admissible à 80° C (bar)	Dépression maximale admissible à 80 °C (mm Hg)
15	½"	22	6	± 22	32	203	10	660
25	1"	22	6	± 22	32	203	10	660
32	1 ¼"	22	6	± 22	32	203	10	660
40	1 ½"	22	6	± 22	32	203	10	660
50	2"	22	6	± 22	32	203	10	660
65	2 ½"	22	6	± 22	32	203	10	660
80	3"	22	6	± 22	32	203	10	660

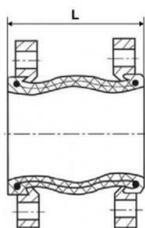
Joints antivibratoires en NBR avec bride PN10/16



Brides galvanisées – sur demande également en AISI 304/316 et avec perçage différent - Pression maximale indiquée dans le tableau admissible jusqu'à 80 °C – pour des valeurs de vide supérieures à 660 mm Hg, l'installation de la bague d'étanchéité interne est nécessaire.

DN	Pouces	Compression axiale (mm)	Extension axiale (mm)	Mouvement latéral (mm)	Flexion à angle (°)	Longueur l (mm)	Pression maximale admissible à 80°C (bar)	Dépression maximale admissible à 80°C (mm Hg)
25	1"	20	12	± 14	15	130	16	660
32	1 ¼"	20	12	± 14	15	130	16	660
40	1 ½"	20	12	± 14	15	130	16	660
50	2"	20	12	± 14	15	130	16	660
65	2 ½"	20	12	± 14	15	130	16	660
80	3"	20	12	± 14	15	130	16	660
100	4"	20	12	± 14	15	130	16	660
125	5"	20	12	± 14	15	130	16	660
150	6"	20	12	± 14	15	130	16	660
200	8"	20	12	± 14	15	130	16	660
250	10"	20	12	± 14	15	130	16	660
300	12"	25	16	± 22	15	130	16	660
350	14"	25	16	± 22	15	200	8	660
400	16"	25	16	± 22	15	200	8	660
450	18"	25	16	± 22	15	200	8	660
500	20"	25	16	± 22	15	200	8	660
600	24"	25	16	± 22	10	260	8	660

Joints antivibratoires en HYPALON avec bride PN10/16



Brides galvanisées – sur demande également en AISI 304/316 et avec perçage différent - Pression maximale indiquée dans le tableau admissible jusqu'à 80 °C – pour des valeurs de vide supérieures à 660 mm Hg, l'installation de la bague d'étanchéité interne est nécessaire.

DN	Pouces	Compression axiale (mm)	Extension axiale (mm)	Mouvement latéral (mm)	Flexion à angle (°)	Longueur l (mm)	Pression maximale admissible à 80° C (bar)	Dépression maximale admissible à 80 °C (mm Hg)
25	1"	20	12	± 14	15	130	16	660
32	1 ¼"	20	12	± 14	15	130	16	660
40	1 ½"	20	12	± 14	15	130	16	660
50	2"	20	12	± 14	15	130	16	660
65	2 ½"	20	12	± 14	15	130	16	660
80	3"	20	12	± 14	15	130	16	660
100	4"	20	12	± 14	15	130	16	660
125	5"	20	12	± 14	15	130	16	660
150	6"	20	12	± 14	15	130	16	660
200	8"	20	12	± 14	15	130	16	660
250	10"	20	12	± 14	15	130	16	660
300	12"	25	16	± 22	15	130	16	660
350	14"	25	16	± 22	15	200	8	660
400	16"	25	16	± 22	15	200	8	660
450	18"	25	16	± 22	15	200	8	660
500	20"	25	16	± 22	15	200	8	660
600	24"	25	16	± 22	10	260	8	660